INDUSTRIETECHNIK

PRÜFBUCH FÜR
ARBEITSKORB RAK HIGH



Bezeichnung: _____

Kommissions-Nr.: _____

Betreiber: _____

_____

INDUSTRIETECHNIK

PRÜFBUCH FÜR ARBEITSKORB RAK HIGH

1. STAMMBLATT.....3

2. HINWEISE FÜR DIE PRÜFUNG.....4

3. PRÜFLISTEN.....5,6,7,8,9,10,11

4. ANSCHRIFT.....12

PRÜFBUCH FÜR ARBEITSKORB RAK HIGH

1. STAMMBLATT

Hersteller: RR Industrietechnik GmbH

Baujahr: _____

Komm.-Nr.: _____

Typ: RAK HIGH

Typ	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Höhe (mm)	Gewicht (kg)	Tragfähigkeit (kg)
RAK-HIGH (2 Personen zul.)	1200	800	2910	210	300

2. HINWEISE FÜR DIE PRÜFUNG

Eine Prüfung ist vorgesehen:

- Vor der ersten Inbetriebnahme
- Einmal im Jahr, wenn keine längeren Zeiten der Nichtbenutzung aufgetreten sind
- Nach längerer Nichtbenutzung oder außergewöhnlichen Umständen (Unfalle etc.)

Die Prüfung muss von einer fachkundigen Person durchgeführt werden. Eine fachkundige Person ist jemand, der auf Grund seiner Ausbildung oder Erfahrung über Kenntnisse im Bereich von Arbeitskörben und Werkstoffkunde im Allgemeinen verfügt. Diese Anforderungen erfüllen entsprechend ausgebildetes betriebszugehöriges Personal des Betreibers.

Der Betreiber ist für die Durchführung der Prüfung verantwortlich. Es liegt bei ihm, wen er als Sachkundigen auswählt (oben angeführte Punkte müssen berücksichtigt werden).

Die Prüfungen sind Sicht- und Funktionsprüfungen. Der Zustand des Arbeitskorbes in Hinblick auf Verschleiß, Korrosion (Lackschäden) und Beschädigungen wird dabei beurteilt.

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

PRÜFBUCH FÜR ARBEITSKORB RAK HIGH

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

3. PRÜFLISTE

Erläuterungen:
i.O. = in Ordnung
Inst.= Instandsetzen

Bauteil	Prüfung	i.O.	Inst.
Stahlkonstruktion (Holme, Einfahrtaschen etc.)	Zustand, Funktion		
Schweißnähte	Zustand		
Steckbolzen, Splinte	Zustand, Vorhandensein, Vollständigkeit, Schmierung		
Kurzbedienungsanleitung	Zustand		
Beschichtung	Zustand		
Sicherungsketten, Beschläge	Zustand		

Prüfbefund und ggf. erforderliche Maßnahmen:

_____

_____

_____

_____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

Datum: _____ Name des Sachkundigen: _____

Unterschrift des Sachkundigen: _____

4. ANSCHRIFT

Verwaltung:

RR-Industrietechnik GmbH
Lise-Meitner Strasse 25
48691 Vreden